

金华市生态环境局文件

金环建义〔2021〕128号

关于纳芯半导体科技（浙江）有限公司年封装 18 万片 12 寸存储晶圆和年产 2000 万块存储模块建设项目 环境影响报告表审查意见的函

纳芯半导体科技（浙江）有限公司：

你公司委托浙江瀚川环保科技股份有限公司编制的《纳芯半导体科技（浙江）有限公司年封装 18 万片 12 寸存储晶圆和年产 2000 万块存储模块建设项目环境影响报告表》收悉，经我局审查，意见如下：

一、原则同意报告表的基本结论和建议，各项污染防治对策可行，可作为项目设计和实施环境管理的依据。

二、原则同意项目在浙江省义乌市福田街道武德路与天宝路西北侧地块建设，项目投资 125201.8 万元。主要生产设备包括切割机、刷胶机、回流焊机、锡膏印刷机、燃气锅炉（4t/h）等配套设备，建成后形成年封装 18 万片 12 寸存储晶圆和年产 2000 万块

存储模块的生产能力。

三、在工程设计和环境管理中，须严格按报告表要求，落实好各项污染防治措施，确保污染物达标排放，并着重做好以下工作：

1、项目建设须以实施清洁生产为前提，采用先进的生产工艺、技术、设备，采取节能减排措施，减少污染物的产生和排放量。

2、加强废水收集、处理和排放管理。厂区实行雨污分流；生产工序废水经预处理后 40%回用生产线，剩余部分汇同纯水制备浓水、锅炉排污及生产区生活污水排入市政污水管网后纳入江东运营部处理，纳管排放执行《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)中间接标准；生活区生活污水经厂区化粪池处理后排入市政污水管网后纳入江东运营部处理，纳管排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。

3、加强废气收集、处理和排放管理。固化、模封、擦拭、刷胶、锡膏印刷等工序废气经自带管道收集后的废气两级活性炭吸附设备处理后通过 15m 高排气筒排放，植球焊接工序废气经布袋除尘+两级活性炭吸附设备处理后通过 15m 高排气筒排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 及环评中相应的排放标准限值；采用低氮燃气锅炉，烟气通过 15m 高排气筒排放，执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 中

相关限值要求（其中 $NO_x \leq 30 \text{ mg/m}^3$ ）；食堂油烟经油烟净化器处理后于建筑屋顶高空排放，执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中相关限值要求。

4、科学合理布局，加强运行管理。优选低噪声设备，对高噪声设备采取有效隔音降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

5、加强各类固废的收集、储存和处置利用管理。不合格晶圆、不合格元器件等企业收集后回退供应商；塑料膜、集尘、废磨轮、废刀片、边角料、一般包装材料、锡渣、废反渗透膜、超滤、纳滤膜等企业收集后委托综合利用；污泥企业委托处置；废活性炭、废丝网版、废矿物油、废油桶、PCB板边角料、沾染化学品的废包装桶/袋、沾染化学品/油的废抹布和不合格产品等危险废物暂存于危废间定期交由有资质的单位处理；生活垃圾收集后委托环卫部门处理，日产日清。危废严格执行危险废物计划申报与转移联单制度，厂内暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》建设。

四、严格落实污染物总量控制制度。废水主要污染物年环境排放量控制目标为：水量 $\leq 35.61 \text{ 万 t/a}$ 、 $COD_{Cr} \leq 10.662 \text{ t/a}$ 、 $NH_3-N \leq 0.013 \text{ t/a}$ 。废气主要污染物排放量控制目标为： $SO_2 \leq 0.27 \text{ t/a}$ 、 $NO_x \leq 0.205 \text{ t/a}$ 、 $VOCs \leq 1.094 \text{ t/a}$ 。项目投产前必须通过交易方式取得相应总量指标。

五、项目不得擅自改变生产经营内容等，如有重大变动，应另行报批。

六、严格执行建设项目环境保护“三同时”制度。项目投产三个月内自行完成竣工验收并做好信息公开、报备工作。

以上意见望予高度重视，在项目实施过程中认真贯彻落实。

金华市生态环境局

2021年10月26日

抄送：义乌经济技术开发区管理委员会、福田街道办事处、浙江瀚川环保科技股份有限公司、本局义乌分局各科室、各局长、总工、党组成员。
